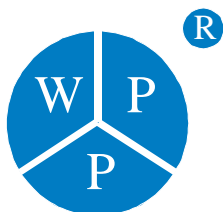


DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

Rozdzielni budowlanych RB



WARSZTAT PRODUKCYJNO-PRZEMYSŁOWY
– W.P.P. ZDZISŁAW LITYŃSKI
97-427 Rogowiec k/Bełchatowa,
tel/fax. (044) 735-15-97; (044) 735-17-21
e-mail: wpp@ld.onet.pl

ZAKRES OPRACOWANIA

1. KONSTRUKCJA	3
2. PRZEZNACZENIE	3
3. WYPOSAŻENIE.....	3
4. OCHRONA PRZECIWPORAŻENIOWA.....	4
5. EKSPLOATACJA ROZDZIELNICY.....	4
6. DANE TECHNICZNE	5

1. KONSTRUKCJA

Konstrukcję rozdzielnicy budowlanej typu RB stanowi obudowa metalowa wykonana z blachy stalowej. Aparatura zabezpieczeniowa dostępna jest po otwarciu drzwi, natomiast gniazda mogą być dostępne bezpośrednio z elewacji lub po otwarciu drzwi zamontowane na płycie montażowej. Rozdzielnia wyposażona jest w nogi pozwalające na postawienie jej w stabilny sposób na podłożu, oraz w uchwyty transportowe i daszek chroniący przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi.

2. PRZEZNACZENIE

Rozdzielnica wykonana jest w układzie sieci TN-S i zasilane z niej urządzenia również muszą być wykonane w takim układzie sieci, ze względu na zastosowanie zabezpieczeń różnicowoprądowych. Rozdzielnia ta przeznaczona jest do zasilania innych podrozdzielni lub elektronarzędzi (wiertarki, spawarki, zgrzewarki), czy innych urządzeń budowlanych i przemysłowych. Jej wykonanie pozwala na stosowanie zarówno w pomieszczeniach zamkniętych, jak i otwartych o zwiększonej wilgotności i zapyleniu. Przystosowana jest do podłączenia bednarki uziemiającej lub wykonania połączenia wyrównawczego z innymi dostępnymi częściami przewodzącymi (ogrodzenia, instalacji wodno-kanalizacyjnej i inne).

3. WYPOSAŻENIE

Elementy manewrowe, takie jak wyłącznik główny z napędem dostępnym z zewnątrz rozdzielni. Gniazda 3-fazowe do zasilania urządzeń odbiorczych o stopniu ochrony IP54, oraz jednofazowe 230V zamontowane są na płycie montażowej wykonanej z blachy ocynkowanej i dostępne są po otwarciu drzwi, lub zamontowane bezpośrednio na elewacji rozdzielnicy. Aparaturę modułową zamontowano na szynie TS 35. W zależności od potrzeb rozdzielnia wyposażona jest w przedłużki kablowe pozwalające na przyłączenie dwóch przewodów zasilających.

4. OCHRONA PRZECIWPORAŻENIOWA

Ochrona podstawowa zapewniona jest przez odizolowanie dostępnych części czynnych (zastosowanie dodatkowych osłon aparatury zabezpieczającej). Cała aparatura zabezpieczeniowa wraz z oprzewodowaniem dostępne są dopiero po otwarciu rozdzielni i zdjęciu dodatkowych osłon.

Ochrona dodatkowa spełniona jest przez:

- zastosowanie zabezpieczeń przetężeniowych (nadprądowych);
- zastosowanie zabezpieczeń różnicowoprądowych o znamionowym prądzie różnicowym 0,03A;
- przystosowanie RB do przykręcenia bednarki lub wykonania połączenia wyrównawczego z innymi dostępnymi częściami przewodzącymi.

5. EKSPLOATACJA ROZDZIELNICY

Eksploatacja rozdzielnicy powinna odbywać się przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach. Przed przystąpieniem do pracy z rozdzielnią wykonać połączenie uziemiające lub wyrównawcze. Dla zapewnienia wymaganej ochrony dla obsługi przyłączanie urządzeń odbiorczych powinno odbywać się w następujący sposób:

1. Wyłączenie zasilania w rozdzielni budowlanej wyłącznikiem głównym dostępnym z elewacji,
2. Podłączenie urządzeń odbiorczych do gniazd,
3. Załączenie zasilania w rozdzielni,
4. Uruchomienie urządzeń odbiorczych.

Odłączenie obwodów odbiorczych powinno odbywać się poprzez:

1. Wyłączenie pracującego urządzenia,
2. Wyłączenie zasilania rozdzielni wyłącznikiem głównym,
3. Odłączeniem urządzeń z rozdzielni (wyciągnięcie wtyki z gniazda).

Za stosowanie rozdzielni do celów innych niż założone w dokumentacji technicznej, oraz eksploatację niezgodną z tą dokumentacją nie odpowiada producent tej rozdzielni.

6. DANE TECHNICZNE

Napięcie znamionowe izolacji rozdzielnic	$U_{ni} = 500 \text{ V}, 50 \text{ Hz}$
Znamionowe napięcie zasilania rozdzielnic	$U_{nz} = 400 \text{ V}, 50 \text{ Hz}$
Napięcie probiercze izolacji	$U_p = 2500 \text{ V}$
Klasa ochronności	II
Układ sieci	TN – S